



**ACTA NO. 261/2020**

EN LA CIUDAD DE SAN FRANCISCO DE CAMPECHE, ESTADO DE CAMPECHE, A LOS CATORCE DIAS DEL MES DE AGOSTO DEL AÑO DOS MIL VEINTE, EN RELACION CON LO ESTABLECIDO EN LOS ARTICULOS 40, 45 FACCIÓN II, 58, 59 PRIMER PARRAFO Y 60 DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS RELACIONADOS CON BIENES MUEBLES DEL ESTADO DE CAMPECHE, REUNIDOS LOS REPRESENTANTES, EL C.P. RICARDO AVILA COYOC, DIRECTOR DE RECURSOS MATERIALES Y SERVICIOS GENERALES DE LA SECRETARIA DE PROTECCIÓN CIVIL Y EL C. JORGE MAURICIO TORRE BOLIO, REPRESENTANTE LEGAL DE AGENCIAS MERCANTILES, S.A. DE C.V., SE PROCEDE A REALIZAR LA ENTREGA-RECEPCIÓN DE LOS BIENES ADQUIRIDOS, QUE SE ENCUENTRAN AMPARADOS EN EL CONTRATO QUE MAS ADELANTE SE PRECISA.

CONTRATO No. 052/2020

FECHA: 31 DE JULIO DE 2020

CONCEPTO: ADQUISICIÓN DE DOS VEHICULOS TERRESTRES CON TANQUE PIPA PARA AGUA, CON CAPACIDAD DE 10,000 LITROS, MODELO 2021

PROVEEDOR: AGENCIAS MERCANTILES, S.A. DE C.V.

RECIBE RESPONSABLE DE LA VIGILANCIA, SEGUIMIENTO Y RECEPCIÓN DE LOS BIENES:

NOMBRE: C.P. RICARDO ÁVILA COYOC

CARGO: DIRECTOR DE RECURSOS MATERIALES Y SERVICIOS GENERALES

DEPENDENCIA: SECRETARÍA DE PROTECCIÓN CIVIL

RECURSOS ESTATALES, EJERCICIO FISCAL 2020

TOTAL: \$3,696,572.00 M.N.

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCIÓN	PRECIO UNITARIO	IMPORTE
2	Vehículo	Vehículo terrestre con tanque pipa para agua con capacidad de 10,000 litros modelo 2021, con las siguientes características: INTERNATIONAL MV 4 X 2 Motor Cummins isb diésel, 4x2, turbo cargado, potencia de 222 HP 2500 rpm, emisiones euro V, 6 cilindros, embrague tipo disco cerámico de 14", eje delantero tipo viga, capacidad de 12,000 lbs, suspensión	\$1,593,350.00	\$3,186,700.00



**ACTA NO. 261/2020**

		<p>delantera de muelles parabólicos con amortiguadores con capacidad de 12,000 lbs, eje trasero con capacidad de 23,000 lbs, suspensión trasera de muelles con amortiguadores tipo rango variable de capacidad de 23,500 lbs, con suspensión auxiliar de hule libre de mantenimiento, capacidad de la suspensión auxiliar de 4,500 lbs, dirección hidráulica, volante de 18" de diámetro con controles cruceros integrados, frenos de aire, dual leva-tambor auto ajustable. Sistema eléctrico de 12volts, multiplex con 2 baterías, sistema de combustible: 2 tanques de aluminio de 189 litros cada uno, depósito de urea de 6 galones de capacidad, cabina de acero galvanizado con doble protección contra corrosión con tratamiento anticorrosivo e-coast por inmersión. Transmisión manual de 6 velocidades, llantas 6 piezas medida de 11R22.5 radiales, interior de cabina asiento de operador fijo c/respaldo bajo/tela, asiento de pasajero (2) banca corrida. Exterior de cabina: espejos abatibles, parrilla cromada, cabina en color rojo.</p> <p><u>Tanque pipa elíptico marca Repsa para líquidos con capacidad de 10,000 litros:</u> Fabricado en lamina de acero de alta resistencia cal. # 10, 12, 3/16" y 1/4" SAE 1010. (de 1a. calidad) tapas cejeadas en placa 3/16" tres rompeolas en lámina troquelada cal. # 10 con cinturón en solera de 1/4" x 1 1/2". Forro en lámina rolada cal. # 3/16" bastidor en placa troquelada cal. 3/16"; pasillos laterales en lámina troquelada cal. # 12 con lámina antiderrapante de 1/8"; pasamanos laterales en redondo de 3/4"; escaleras tipo marino en redondo de 5/8"; tres escotillas en placa de 1/4" con diámetro de 50 cms.; cornisa superior en lámina calibre 12 a todo lo largo del tanque con cuatro drenes para derrame de líquidos de 1/2" faldón trasero en lámina antiderrapante troquelada y perfilada cal. 10 con pasamanos trasero y escalón trasero. Base para bomba en la parte</p>		
--	--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--



**ACTA NO. 261/2020**

		<p>superior del faldón trasero con tolva en lámina cal. # 12 para cubrir la motobomba, defensa en canal estructural (CPS); de 3" equipado con motobomba tipo centrífuga de 5 HP con salida de 2" conexiones de 2" galvanizadas crl. 40 y válvulas de 2" 125 lbs.; 10 mts de manguera eliflex de 2" para carga y descarga, juego de loderas de hule duro, sistema eléctrico el reglamentario por la Secretaría de Comunicaciones y Transportes. Sistema eléctrico preparado para radio, incluye alambrado, bocinas y antena, corta circuitos reseteables sustituyendo a los fusibles, sistema de enfriamiento por anticongelante de larga vida, llantas radiales 11R 22.5, incluye refacción y rin.</p> <p>Primer epóxido y pintura de poliuretano color rojo pintura interior a través de tratamiento de samblasteado con epóxido de tres componentes para agua potable con aplicación con pistola con un espesor de 6 mm.</p> <p>Rotulación y balizamiento.- Rótulos con las leyendas por ambos costados del tanque "SECRETARIA DE PROTECCION CIVIL DEL PODER EJECUTIVO DEL ESTADO DE CAMPECHE", con medida de 23 cm de alto por 4.90 mts, logo de 911 con medidas de 23 cm de ancho x 30 cm de alto, logo del gobierno del estado con medidas de 35 cm de ancho x 45 cm de alto, en ambas puerta LOGO DEL ESTADO DE CAMPECHE con medida de 40 cm de ancho x 33 cm de alto, rotulación de número económico asignado a cada unidad al momento de la entrega. Balizamiento reflejante en ambas defensas delantera y trasera de cada unidad. (se anexa imagen ilustrativa).</p> <p>Garantía de 24 meses ó 160,000 km para el motor, lo que ocurra primero; 1 año ó 100,000 kms, para la transmisión y diferencial, lo que ocurra primero; tanque 1 año de garantía mínima de 1 año contra defectos de fabricación por el fabricante y el proveedor y garantía mínima de 5 años por el fabricante y proveedor por cuestiones de</p>		
--	--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--



**ACTA NO. 261/2020**

	<p>mantenimiento y reparación por defectos de fabricación. Todas las garantías son válidas y ejecutables en la ciudad de San Francisco de Campeche mismas que son:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Carta garantía donde tanque elíptico, bombas y accesorios deberán ser efectuadas por proveedores locales que prestan el servicio.</li><li>• Cartas de ser distribuidores autorizados por la marca que representan.</li><li>• Permiso para visitar las instalaciones donde se realizarán los servicios y aplicación de garantías dentro de la ciudad.</li></ul> <p>SERVICIO DE RESCATE LAS 24HRS. CAPACITACIÓN LA NECESARIA Y SUFICIENTE PARA SU OPERACIÓN. Garantía del tanque cisterna un año a partir de la entrega a entera satisfacción. Chasis y cabina: bastidor y cabina (contra perforación por corrosión) 5 años sin límite de kilometraje. Motor: (incluye sistema de inyección) 24 meses o 160,000 kilómetros o lo que suceda primero. Accesorios de motor: (compresor de aire, bomba de dirección hidráulica, radiador, ventilador, impulsor, compresor ac, marcha, alternador y termostatos) 1 año o 100,000 kilómetros. Transmisión y diferencial: 1 año o 100,000 kilómetros o lo que suceda primero. Ejes delanteros y traseros: 1 año o 100,000 kilómetros.</p> <table border="1"><thead><tr><th>FACTURA</th><th>SERIE CHASIS</th><th>SERIE MOTOR</th></tr></thead><tbody><tr><td>O 536</td><td>3HAEUMMR6ML580417</td><td>74632829</td></tr><tr><td>O 537</td><td>3HAEUMMRXML580436</td><td>74632766</td></tr></tbody></table>	FACTURA	SERIE CHASIS	SERIE MOTOR	O 536	3HAEUMMR6ML580417	74632829	O 537	3HAEUMMRXML580436	74632766	
FACTURA	SERIE CHASIS	SERIE MOTOR									
O 536	3HAEUMMR6ML580417	74632829									
O 537	3HAEUMMRXML580436	74632766									
		<table border="1"><tr><td><b>SUBTOTAL</b></td><td>\$3,186,700.00</td></tr><tr><td><b>16% I.V.A.</b></td><td>\$509,872.00</td></tr><tr><td><b>TOTAL</b></td><td>\$3,696,572.00</td></tr></table>	<b>SUBTOTAL</b>	\$3,186,700.00	<b>16% I.V.A.</b>	\$509,872.00	<b>TOTAL</b>	\$3,696,572.00			
<b>SUBTOTAL</b>	\$3,186,700.00										
<b>16% I.V.A.</b>	\$509,872.00										
<b>TOTAL</b>	\$3,696,572.00										



**ACTA NO. 261/2020**

UNA VEZ VERIFICADO EL BIEN ADQUIRIDO POR LAS PARTES QUE INTERVINIERON EN ESTE ACTO, EN CUMPLIMIENTO A LO SENALADO EN LOS ARTICULOS, 58, 59 PRIMER PÁRRAFO Y 60 DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y PRESTACION DE SERVICIOS RELACIONADOS CON BIENES MUEBLES DEL ESTADO DE CAMPECHE, SE CONCLUYE QUE SE ENCUENTRAN EN CONDICIONES DE SER RECIBIDO POR EL USUARIO RESPONSABLE DE SU OPERACION.

CONFORME A LO PRECEPTUADO POR EL ARTICULO 46 DEL ORDENAMIENTO LEGAL ARRIBA CITADO, LA PRESENTE ACTA NO EXIME AL PROVEEDOR DE LOS DEFECTOS O VICIOS OCULTOS QUE RESULTAREN DE LOS BIENES ADQUIRIDOS Y SE OBLIGA A CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS SIN COSTO ALGUNO PARA EL PODER EJECUTIVO DEL ESTADO DE CAMPECHE.

NO HABIENDO OTRO ASUNTO QUE TRATAR, SE DA POR CONCLUIDA LA PRESENTE ACTUACION, EL MISMO DIA DE SU INICIO, PROCEEDIENDO A SUSCRIBIRLO POR TRIPLICADO, AL CALCE LOS QUE EN ELLA INTERVINIERON.

**ENTREGA "EL PROVEEDOR"**

C. JORGE MAURICIO TORRE BOLIO  
REPRESENTANTE LEGAL  
DE AGENCIAS MERCANTILES, S.A. DE C.V.

**RECIBEN POR "EL ESTADO"**

ING. EDGAR ROMÁN HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ  
SECRETARIO DE PROTECCION CIVIL

C.P. RICARDO AVILA COYOC  
DIRECTOR DE RECURSOS MATERIALES Y SERVICIOS  
GENERALES DE LA SECRETARIA DE PROTECCION CIVIL

**"TESTIGO"**

COMANDANTE JUSTO ROGER ANCONA INURRETA  
SUBDIRECTOR DE BOMBEROS

5 DE 5