



"2017, Año del Centenario de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos"

ACTA NO. 371/2017

EN LA CIUDAD DE SAN FRANCISCO DE CAMPECHE, ESTADO DE CAMPECHE, SIENDO LOS DIECISEIS DÍAS DEL MES DE JUNIO DEL AÑO DOS MIL DIECISIETE, EN RELACIÓN CON LO ESTABLECIDO EN LOS ARTÍCULOS 40, 45 FACCIÓN II, 58, 59 PRIMER PÁRRAFO Y 60 DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS RELACIONADOS CON BIENES MUEBLES DEL ESTADO DE CAMPECHE, REUNIDOS EL REPRESENTANTE DE LA SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL Y HUMANO EL LIC. DEMIS AMARAL JIMÉNEZ ORTEGA, DIRECTOR DE FOMENTO A LA ECONOMÍA SOCIAL Y C. ALEJANDRO SANTIAGO MAGAÑA PACHECO, REPRESENTANTE LEGAL DE CONSTRUCTORA, DISTRIBUIDORA E IMPULSORA CDI, S.A. DE C.V., SE PROCEDE A REALIZAR LA ENTREGA-RECEPCIÓN DE LOS BIENES ADQUIRIDOS, QUE SE ENCUENTRAN AMPARADOS EN EL CONTRATO QUE MÁS ADELANTE SE PRECISA.

CONTRATO No. 042/2017

FECHA: 13 DE JUNIO DE 2017

CONCEPTO: ADQUISICIÓN DE UNIFORMES DEPORTIVOS PROGRAMA "UNIDOS POR EL CRECIMIENTO EDUCATIVO"
PROVEEDOR: CONSTRUCTORA, DISTRIBUIDORA E IMPULSORA CDI, S.A. DE C.V.

RECIBE RESPONSABLE DE LA VIGILANCIA, SEGUIMIENTO Y RECEPCIÓN DE LOS BIENES:

NOMBRE: LIC. DEMIS AMARAL JIMÉNEZ ORTEGA
CARGO: DIRECTOR DE FOMENTO A LA ECONOMÍA SOCIAL
DEPENDENCIA: SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL Y HUMANO

RECURSOS DEL EJERCICIO FISCAL 2017

TOTAL: \$4,050,112.24

Cant.	Unidad de medida	Descripción	Precio unitario	Importe
13,451	Pieza	Playera deportiva sublimada (a dos colores) <ul style="list-style-type: none"> Composición: tela 100% poliéster versión microfibra con dry fit. Peso: 130 a 160 gr según talla Sublimación: consta de 2 colores verde manzana y gris perla con fondo blanco, con logotipo de la administración del Gobierno del Estado de Campeche. Cuello: Mau en color gris misma tela de la playera con sublimación gris. Mangas: redondas en color verde manzana sublimadas. Frente: en color blanco, gris perla y verde manzana con logotipo de la administración del Estado de Campeche 2015 – 2021, con la leyenda "Crecer en Grande", del lado izquierdo de 9.9 cmm de alto por 5.3 de ancho. Espalda: en color verde manzana con blanco, con logotipo de la administración del Estado de Campeche en la parte superior, de 7 cmm de ancho por 7.6 cmm de largo. 	\$ 119.57	\$1'608,336.07
		Pants deportivo (color gris perla) <ul style="list-style-type: none"> Composición: tela 100% poliéster a la vista en composición plana y en interior composición felpa con microfibra, en color gris perla. 	140.00	1'883,140.00



[Firma manuscrita]



“2017, Año del Centenario de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos”
ACTA NO. 371/2017

	<ul style="list-style-type: none"> • Peso: 210 a 300 gr según talla • Laterales: consta de 1 franja en cada costado en color verde manzana de 6 cmm de ancho, en tela microfibra plana de 100% poliéster. • Cintura: elástico de 4 cmm y 25 ligas, con 3 costuras y con jareta al centro en color blanco. • Logotipo: bordado en lado izquierdo de 6.5 cmm de ancho por 6 cmm de alto, en 6 colores (verde limón, verde manzana, rojo vivo, amarillo mango, azul cielo y verde aguamarina), símbolo de la Administración de Campeche 2015 – 2021. • Bajos de pants: con dobladillo en forma recta. 		
		Subtotal	\$3'491,476.07
		16% I.V.A.	\$ 558,636.17
		Total	\$4'050,112.24

UNA VEZ VERIFICADO LA ADQUISICIÓN UNIFORMES DEPORTIVOS ADQUIRIDO POR LAS PARTES QUE INTERVINIERON EN ESTE ACTO, EN CUMPLIMIENTO A LO SEÑALADO EN LOS ARTÍCULOS, 58, 59 PRIMER PÁRRAFO Y 60 DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS RELACIONADOS CON BIENES MUEBLES DEL ESTADO DE CAMPECHE, SE CONCLUYE QUE SE ENCUENTRAN EN CONDICIONES DE SER RECIBIDO POR EL USUARIO RESPONSABLE DE SU OPERACIÓN.

CONFORME A LO PRECEPTUADO POR EL ARTÍCULO 46 DEL ORDENAMIENTO LEGAL ARRIBA CITADO, LA PRESENTE ACTA NO EXIME AL PROVEEDOR DE LOS DEFECTOS O VICIOS OCULTOS QUE RESULTAREN DEL BIEN ADQUIRIDO Y SE OBLIGA A CORREGIR LAS DEFICIENCIAS DETECTADAS SIN COSTO ALGUNO PARA EL GOBIERNO DEL ESTADO DE CAMPECHE.

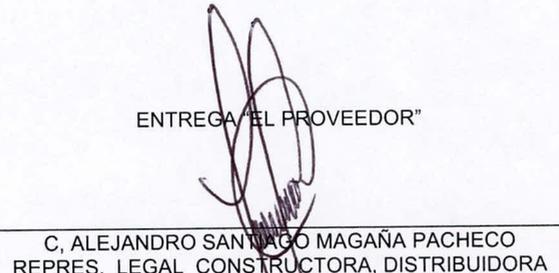
NO HABIENDO OTRO ASUNTO QUE TRATAR, SE DA POR CONCLUIDA LA PRESENTE ACTUACIÓN, EL MISMO DÍA DE SU INICIO, PROCEDIENDO A SUSCRIBIRLO POR TRIPLICADO, AL CALCE LOS QUE EN ELLA INTERVINIERON.

"RECIBI POR "EL ESTADO"



LIC. DEMIS AMARAL JIMÉNEZ ORTEGA
DIRECTOR DE FOMENTO A LA ECONOMÍA SOCIAL
SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL Y HUMANO

ENTREGA "EL PROVEEDOR"



C, ALEJANDRO SANTIAGO MAGAÑA PACHECO
REPRES. LEGAL CONSTRUCTORA, DISTRIBUIDORA
E IMPULSORA CDI, S.A. DE C.V

